

DESIGNACION TAMIZ		Abertura Nominal del tamiz pulgadas.	Variación permisible respecto a la apertura promedio mm	Tamaño máximo de apertura para no mas de 5% de aberturas mm	Maxima apertura individual mm	Diametro Nominal del Alambre mm
STANDARD mm	ALTERNATIVA					
125	5,00 in	5,00	± 3,7	130,0	130,9	8,0
106	4,24 in	4,24	± 3,2	110,2	111,1	6,40
100	4,00 in	4,00	± 3,0	104,0	104,8	6,30
90	3,50 in	3,50	± 2,7	93,6	94,4	6,08
75	3,00 in	3,00	± 2,2	78,1	78,7	6,80
63	2,50 in	2,50	± 1,9	65,6	66,2	5,50
53	2,12 in	2,12	± 1,6	55,2	55,7	5,16
50	2,00 in	2,00	± 1,5	52,1	52,6	5,05
45	1,75 in	1,75	± 1,4	46,9	47,4	4,85
37,5	1,50 in	1,50	± 1,1	39,1	39,5	4,59
31,5	1,25 in	1,25	± 1,0	32,9	33,2	4,23
28,5	1,06 in	1,06	± 0,8	27,7	28,0	3,90
25,0	1,00 in	1,000	± 0,8	26,1	26,4	3,80
22,4	7/8 in	0,876	± 0,7	23,4	23,7	3,50
19,0	¾ in	0,750	± 0,6	19,9	20,1	3,30
16,0	5/8 in	0,625	± 0,5	16,7	17,0	3,00
13,2	0,530 in	0,530	± 0,41	13,83	14,05	2,75
12,5	½ in	0,500	± 0,39	13,1	13,3	2,67
11,2	7/16 in	0,438	± 0,35	11,8	11,9	2,45
9,5	3/8 in	0,375	± 0,30	10,0	10,2	2,27
8,0	5/16 in	0,312	± 0,25	8,4	8,6	2,07
6,7	0,265 in	0,265	± ,021	7,1	7,2	1,87
6,3	¼ in	0,250	± 0,20	6,6	6,8	1,82
5,8	No. 3½	0,223	± 0,18	5,9	6,0	1,68
4,75	No. 4	0,187	± 0,15	6,0	5,1	1,54
4,00	No. 5	0,157	± 0,163	4,2	4,4	1,37
3,35	No. 6	0,132	± 0,11	3,6	3,7	1,23
2,80	No. 7	0,111	± 0,095	3,0	3,1	1,10
2,36	No. 8	0,0937	± 0,080	2,52	2,60	1,00
2,00	No. 10	0,0787	± 0,070	2,1	2,2	0,90
1,70	No. 12	0,0661	± 0,060	1,8	1,9	0,81
1,40	No. 14	0,0555	± 0,050	1,5	1,6	0,73
1,18	No. 16	0,0469	± 0,045	1,3	1,3	0,65
1,00	No. 18	0,0394	± 0,040	1,1	1,1	0,58
850 µm	No. 20	0,0331	± 35µm	925µm	970µm	0,51
710 µm	No. 25	0,0278	± 30µm	775µm	815µm	0,45
600 µm	No. 30	0,0234	± 25µm	660µm	695µm	0,39
500 µm	No. 35	0,0197	± 20µm	550µm	585µm	0,34
425 µm	No. 40	0,0165	± 19µm	471µm	502µm	0,29
355 µm	No. 45	0,0139	± 16µm	396µm	425µm	0,25
300 µm	No. 50	0,0117	± 15µm	337µm	363µm	0,22
250 µm	No. 60	0,0098	± 12µm	283µm	306µm	0,18
212 µm	No. 70	0,0083	± 10µm	242µm	263µm	0,15
180 µm	No. 80	0,0070	± 9µm	207µm	227µm	0,13
150 µm	No. 100	0,0059	± 8µm	174µm	192µm	0,11
125 µm	No. 120	0,0049	± 7µm	147µm	163µm	0,09
106 µm	No. 140	0,0041	± 6µm	126µm	141µm	0,08
90 µm	No. 170	0,0035	± 5µm	108µm	122µm	0,06
75 µm	No. 200	0,0029	± 5µm	91µm	103µm	0,05
63 µm	No. 230	0,0025	± 4µm	66µm	76µm	0,04
45 µm	No. 325	0,0017	± 3µm	57µm	66µm	0,03
38 µm	No. 400	0,0015	± 3µm	48µm	57µm	0,03
32 µm	No. 450	0,00126	± 3µm			0,00
25 µm	No. 500	0,00098	± 2µm			0,00

* El diametro promedio de los alambres de la urdimbre y trama, tomados separadamente de la tela de cualquier tamiz no deben desviarse de los valores nominales por mas de lo siguiente:

Tamices gruesos de 600µm (5 %) / Tamices 600 a 125 µm (7½ %) / Tamices mas finos de 125 µm (10 %)